

BRISTLE BLASTER® PNEUMATYCZNY

Urządzenie Bristle Blaster® to profesjonalne narzędzia do czyszczenia powierzchni pozwalające uzyskać idealną jej jakość bez konieczności piaskowania. Bristle blasting to innowacyjny proces pozwalający usunąć z powierzchni korozję oraz uzyskać rządany profil chropowatości powierzchni dzięki zastosowaniu w urządzeniu obrotowych pasów czyszczących.

Bristle Blaster® to elektronarzędzia ręczne, pozwalające osiągnąć efekt zbliżony do obróbki strumieniowo-ściernej, uzyskując wizualną jakość przygotowania powierzchni porównywalną do Sa2 ½-Sa3 (ISO 8501-3).

Zalety:

- Usuwa korozję, zgorzelinę i inne zanieczyszczenia bez szlifowania i polerowania, nie usuwając nieskorodowanych warstw.
- Pozwala uzyskać profil chropowatości w zakresie Rz 65-85 µm, również na nierównych powierzchniach i spoinach.
- Szybka i łatwa obsługa oraz oszczędność kosztów z wykorzystaniem bezpiecznych pasów Bristle Blaster®.
- Przeznaczony do napraw miejscowych i przygotowywania większych powierzchni, gdy inne metody obróbki powierzchni nie są wskazane.
- Nie wytwarza odpadów zagrażających środowisku
- Bristle Blaster® Pneumatyczny posiada certyfikat ATEX i jest wyposażony w układ pochłaniania pyłu.



Zastosowanie:

- Przemysł petrochemiczny - budowa i konserwacja rurociągów, przygotowanie połączeń spawanych, konstrukcji stalowych itp.
- Przemysł stoczniowy - przygotowanie powierzchni w zbiornikach wody balastowej, powierzchni połączeń spawanych kadłubów statków, konstrukcji stalowych itp.
- Przemysł morski - konserwacja platform morskich, statków i konstrukcji przybrzeżnych turbin wiatrowych itp.
- Transport - przygotowanie powierzchni konstrukcji mostów, torowisk, portów, autostrad itp.

Opis:

- Technologia Bristle Blasting usuwa korozję i równocześnie generuje rozwinięcie powierzchni.
- Włosie pasów czyszczących stosowane w urządzeniu pneumatycznym Bristle Blaster® poddawane jest dodatkowemu naprężeniu, w związku z tym końcówki włosia uderzają w skorodowaną powierzchnię z energią kinetyczną odpowiadającą standardowym procesom wykorzystującym śrutowanie.
- Po uderzeniu końcówek włosia w powierzchnię, włosie odbija się, co powoduje usunięcie korozji i mikro wgniecenia odsłaniające świeżą powierzchnię.
- Powierzchnie poddane obróbce urządzeniem pneumatycznym Bristle Blaster® uzyskują strukturę, chropowatość i czystość powierzchni porównywalną do obróbki strumieniowo-ściernej.
- Bristle blasting ułatwia metodę przygotowywania powierzchni oraz zmniejsza koszty obróbki eliminując konieczność korzystania z drogiego sprzętu.

Podstawowe parametry:

Szczegóły	Wynik
Długość	350 mm
Wysokość (wraz z uchwytem)	160 mm
Szerokość	70 mm
Waga	1,1 kg
Wymagane ciśnienie przepływu	6.2 bar
Średnica pasa (zewnątrzna)	110 mm
Średnie zużycie powietrza	17,5 cfm 0,5 m ³ /min
Gwintowany wlot powietrza	Rp 1/4"
Wymagana średnica węża (wewnątrz)	9,5 mm 3/8"
Drgania	2 m/s ²
Poziom ciśnienia akustycznego	83 dB(A)