

BRISTLE BLASTER® ELEKTRYCZNY



Urządzenie Bristle Blaster® to profesjonalne narzędzia do czyszczenia powierzchni pozwalające uzyskać idealną jej jakość bez konieczności piaskowania. Bristle blasting to innowacyjny proces pozwalający usunąć z powierzchni korozję oraz uzyskać rządany profil chropowatości powierzchni dzięki zastosowaniu w urządzeniu obrotowych pasów czyszczących.

Bristle Blaster® to elektronarzędzia ręczne, pozwalające osiągnąć efekt zbliżony do obróbki strumieniowo-ściernej uzyskując wizualną jakość przygotowania powierzchni porównywalną do Sa2 ½-Sa3 (ISO 8501-1).

Zalety:

- Usuwa korozję, zgorzelinę i inne zanieczyszczenia bez szlifowania i polerowania, nie usuwając nieskorodowanych warstw.
- Pozwala uzyskać profil chropowatości w zakresie Rz 65-85 µm, również na nierównych powierzchniach i spoinach.
- Szybka i łatwa obsługa oraz oszczędność kosztów z wykorzystaniem bezpiecznych pasów Bristle Blaster.
- Przeznaczony do napraw miejscowych oraz obróbki większych powierzchni, gdy inne metody obróbki powierzchni są niewskazane.
- Nie wytwarza odpadów zagrażających środowisku.

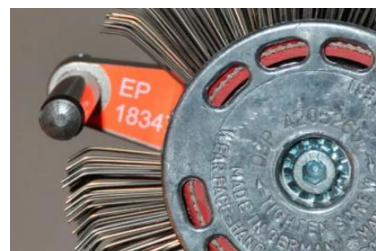


Zastosowanie:

- Przemysł petrochemiczny - budowa i konserwacja rurociągów, przygotowanie połączeń spawanych, konstrukcji stalowych itp.
- Przemysł stoczniowy - przygotowanie powierzchni w zbiornikach wody balastowej, powierzchni połączeń spawanych kadłubów statków, konstrukcji stalowych itp.
- Przemysł morski - konserwacja platform morskich, statków i konstrukcji przybrzeżnych turbin wiatrowych itp.
- Transport - przygotowanie powierzchni konstrukcji mostów, torowisk, portów, autostrad itp.

Opis:

- Technologia Bristle Blasting jednocześnie usuwa korozję i generuje rozwinięcie powierzchni.
- Włosie pasów czyszczących stosowane w urządzeniu pneumatycznym Bristle Blaster® poddawane jest dodatkowemu naprężeniu, w związku z tym końcówki włosów uderzają w skorodowaną powierzchnię z energią kinetyczną odpowiadającą standardowym procesom wykorzystującym śrutowanie.
- Po uderzeniu końcówek włosów w powierzchnię, włosie cofa się „odbija” od powierzchni, co powoduje usunięcie korozji i mikro wgniecenia odsłaniające świeżą powierzchnię.
- W związku z tym powierzchnie poddane obróbce urządzeniem elektrycznym Bristle Blaster® uzyskują strukturę, chropowatość i czystość powierzchni porównywalną do obróbki strumieniowo-ściernej.
- Bristle Blasting ułatwia metodę przygotowywania powierzchni, zmniejszając koszty oraz eliminując konieczność korzystania z drogiego sprzętu.



Podstawowe parametry:

Wersja napięcia / częstotliwości	230 V I 50 Hz	230 V I 60 Hz	120 V I 60 Hz
Długość	400 mm	400 mm	400 mm
Wysokość (wraz z uchwytem)	180 mm	180 mm	180 mm
Szerokość	100 mm	100 mm	100 mm
Waga	2,2 kg	2,2 kg	2,2 kg
Średnica pasa (zewnętrzna)	110 mm	110 mm	110 mm
Moc maksymalna	700 W	700 W	700 W
Moc nominalna	480 W	480 W	480 W
Prędkość bez obciążenia (±5%)	3,200 rpm	3,200 rpm	3,200 rpm
Drgania	2.8 m/sec ²	2.8 m/sec ²	2.8 m/sec ²
Poziom ciśnienia akustycznego	83 dB(A)	83 dB(A)	83 dB(A)