

INOVER WRAP MCU

**Kompozytowy system naprawczy
dla wzmocnienia uszkodzonych rurociągów**



Cechy materiału Inover Wrap MCU

- Inover Wrap MCU utwardza się pod wpływem wilgoci z powietrza lub wody.
- Odporny na działanie większości chemikaliów i rozpuszczalników.
- Materiał jest fabrycznie zaimpregnowany.
- Materiał jest wytrzymały i trwały, zapewnia doskonałe właściwości naprawcze.
- Kompatybilny i trwale wiążący się z powierzchniami typu stal, kompozyt, beton, drewno itp.
- Spełnia wymagania normy PN-EN ISO 24817.
- Inover Wrap MCU został zatwierdzony przez UDT do wytwarzania, modernizacji i naprawy zbiorników bezciśnieniowych, niskociśnieniowych oraz rurociągów przesyłowych (wysokociśnieniowych) dla materiałów palnych, zapalnych, trujących i żrących.



Zalety systemu Inover Wrap MCU

- Łatwy w użyciu, gotowy do aplikacji natychmiast po wyjęciu z opakowania.
- System szybki w aplikacji w porównaniu z konwencjonalnymi systemami, ponieważ nie wymaga przygotowywania komponentów, mieszania, impregnowania; utwardza się w reakcji chemicznej w kontakcie z wodą.
- Dostępny w rolkach o różnych szerokościach i długościach, gwarantuje w ten sposób idealne dostosowanie ilości materiału do wielkości naprawy.
- Tkanina w łatwy sposób dopasowuje się do dowolnego kształtu, w tym kolan, trójkątów oraz innych elementów armatury.
- Możliwość aplikacji w warunkach budowy, na suche i mokre powierzchnie, również pod wodą.



łatwy w
użyciu



szybki w
aplikacji



specjalistyczny
materiał



aktywowany
wodą

Skład systemu Inover Wrap MCU

- Inover Epoxy Stick MCU
- Inover Filler MCU
- Inover Primer MCU
- Inover Wrap MCU



Rekomendowane zastosowanie:

Naprawa i wzmocnienie dla rurociągów i konstrukcji z korozją lub uszkodzeniami mechanicznymi:

- korozja zewnętrzna (wżery)
- wzmocnienia nieklasowych spawów
- wgniecenia, ubytki i rysy
- wady konstrukcyjne i hutnicze



Informacje techniczne:

WŁAŚCIWOŚCI INOVER WRAP MCU			
Czas pracy:	15-20 min. dla 25°C	Proporcje mieszania:	mieszanie nie jest wymagane
Temperatura aplikacji:	od 5 do 50°C	Temperatura pracy:	od -30 do +60°C
Czas utwardzania (suchy w dotyku):	30-60 min. dla 25°C	Pełne utwardzenie:	1 dzień dla 25°C
Opakowanie:	fabrycznie zapakowana tkanina przesączona żywicą	Przydatność do użycia	12 miesięcy
Twardość:	65-95 Shore'a D - ASTM D-2240	Twardość:	47 Barcola wg PN-EN 59: 2016

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE KOMPOZYTU	
Wytrzymałość na rozciąganie (kierunek obwodowy)	160 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (kierunek osiowy)	234.3 MPa
Moduł sprężystości przy rozciąganiu (kierunek obwodowy)	12.375 GPa
Moduł sprężystości przy rozciąganiu (kierunek osiowy)	14.899 GPa
Grubość warstwy	500 µm
HDT	74.6°C
Odporność na ścinanie	6.6 MPa

UWAGA: Wszystkie powyższe dane są oparte na testach prowadzonych w warunkach laboratoryjnych, w temperaturze pokojowej. Warunki polowe mogą zmienić czas utwardzania i wiązania składowych systemu. Wyższe temperatury mogą skrócić żywotność produktu. Należy uwzględnić odpowiednią ilość czasu na aplikację. Zaleca się przeprowadzenie testów terenowych przed aplikacją.

Magazynowanie, przydatność do użycia, wymiary

- Przechowywać w temperaturze 10-25°C w suchym miejscu.
- Nie dopuścić do zamarznięcia produktu przed aplikacją i utwardzeniem.
- Wyrzucić wszelkie pozostałości materiału zgodnie z MSDS.
- Okres przydatności do użycia materiału przechowywanego w chłodnych warunkach magazynowych, w nieotwartym opakowaniu wynosi pół roku od daty produkcji.
- Materiał dostępny jest w rolkach o szerokościach od 50 do 300 mm, długość od 1 do 30mb.

Użytkowanie

- Inover Wrap MCU dostarczany jest w szczelnie zamkniętym opakowaniu ochronnym, aby chronić materiał przed wilgocią atmosferyczną.
- Utwardza się pod wpływem wody (i wilgoci z powietrza), podczas obchodzenia się z zamkniętymi opakowaniami należy zachować szczególną ostrożność, aby nie dopuścić do przebicia lub zarysowania, co mogłoby spowodować utwardzenie produktu.
- Po otwarciu opakowania i wystawieniu INOVER WRAP MCU na działanie wilgoci z powietrza, zacznie się on utwardzać i żelować w ciągu około 20 minut.
- Praca z materiałem musi być dobrze zaplanowana przed otwarciem opakowania. INOVER WRAP MCU przesączony jest żywicą, która może podrażniać. Podczas utwardzania się, materiał będzie wydzielać niewielką ilość oparów dwutlenku węgla. Utwardzona żywica jest trwała i bardzo trudna do usunięcia, dlatego personel przydzielony do zadania podczas aplikacji materiału powinien stosować rękawice, okulary ochronne i inny sprzęt ochrony osobistej.

Uwaga – przed użyciem materiału należy zapoznać się ze Szczegółową Instrukcją Aplikacji Systemu INOVER WRAP MCU - I.07.167 oraz Kartą Charakterystyki. Należy zachowywać ostrożność i używać środki ochrony osobistej. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku przemysłowego przez profesjonalnie przeszkolony personel.

Informacje dodatkowe

Wytyczne w zakresie projektowania, uwag aplikacyjnych oraz obliczenia ilości warstw dla różnych zastosowań ustalane są każdorazowo z producentem materiału.