

PŁOZY DYSTANSOWE - EUROSPACER TYP MAGNUM

*Opinia Techniczna Instytutu Nafty i Gazu w Krakowie
Zakres DN200 - DN1200*



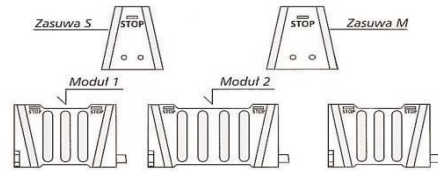
Elementy montażowe:

- Modul A - krótszy moduł z tworzywa sztucznego długości 322 mm i szerokości 250mm, posiadający trzy pół-cylindryczne grzbiety dystansowe o zaokrąglonych brzegach;
- Modul B - dłuższy moduł z tworzywa sztucznego długości 402 mm i szerokość 250mm, posiadający cztery pół-cylindryczne grzbiety dystansowe o zaokrąglonych brzegach;
- Zasuwa Magnum, element do połączenia i zaryglowania konstrukcji płozy;

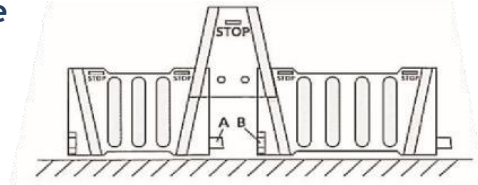
EKSTREMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ PŁÓZ MAGNUM !!!

Sposób montażu:

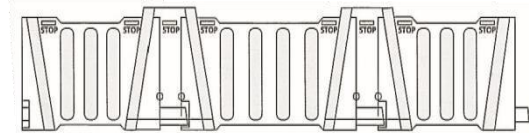
1. Należy przygotować odpowiednią ilość modułów i zasuw, potrzebnych do opasania całego odcinka wprowadzanej rury, zgodnie z zaleceniami tabeli doboru EUROSPACER Typ Magnum (str. 3).



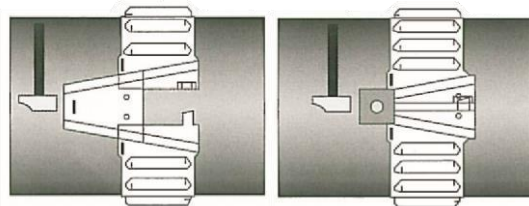
2. Należy ręcznie połączyć poszczególne płyty, łącząc ze sobą moduły A i moduły B za pomocą zasuw Magnum (bez ścisłego ryglowania). Ważne jest dokładne dopasowanie wpustu A do szczeliny B.



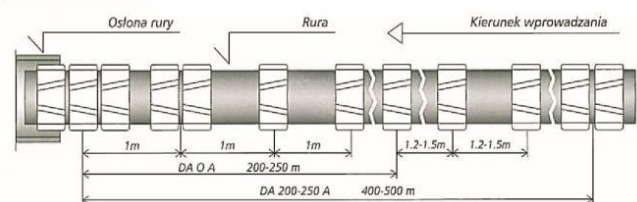
3. Wprowadzaną rurę opasać płytami gotowymi do zaciśnięcia. Należy sprawdzić, czy umieszczone na elementach kołnierza napisy "STOP" stworzą jedną poziomą linię oraz czy wszystkie zasuwki ustawione są szczytami w kierunku wprowadzania rury w osłonę.



4. Po złączeniu połączonych modułów spiąć konstrukcję płyty, ryglując zasuwki. W tym celu można posłużyć się młotkiem. Ważne jest dokładne dopasowanie wpustu A do szczeliny B.



- Jeśli odcinek rury wynosi ponad 150m, a średnica rury od 1066mm i więcej zaleca się pozostawienie odstępów między elementami, jak na rysunku.



- Dla rur z połączeniami kielichowymi zaleca się założenie dodatkowo po jednym pierścieniu płóz przed i za kielichem nawet jeśli zachowane zostały odstępy zgodnie z tabelą doboru. Wysokości bloku płyty musi być o 12-15 mm większa od kielicha rury.

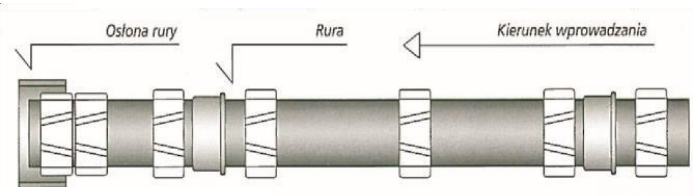


Tabela doboru płóz EUROSPACER MAGNUM

Ø MIN [mm]	Ø MAX [max]	WYSOKOŚĆ PŁÓZ H* [mm]	MAGNUM EUROSPACER RODZAJ I ILOŚĆ ELEMENTÓW			ODSTĘPY MIĘDZY PŁOZAMI [m]	
			MODUŁ 1	MODUŁ 2	ZASUWA S	WODA	GAS
396	415	25-41-60-75-90	-	3	3	2	2
447	473	25-41-60-75-90	3	1	4	2	2
501	526	25-41-60-75-90	1	3	4	2	2
552	584	25-41-60-75-90	4	1	5	2	2
606	638	25-41-60-75-90	2	3	5	2	2
659	691	25-41-60-75-90	-	5	5	2	2
684	722	25-41-60-75-90	4	2	6	2	2
738	776	25-41-60-75-90	2	4	6	2	2
791	829	25-41-60-75-90	-	6	6	2	2
843	887	25-41-60-75-90	3	4	7	2	2
896	941	25-41-60-75-90	1	6	7	2	2
948	999	25-41-60-75-90	4	4	8	2	2
1001	1052	25-41-60-75-90	2	6	8	2	2
1053	1110	25-41-60-75-90	5	4	9	2	2
1106	1164	25-41-60-75-90	3	6	9	1.5	2
1133	1190	25-41-60-75-90	2	7	9	1.5	2
1211	1275	25-41-60-75-90	4	6	10	1.5	2
1238	1302	25-41-60-75-90	3	7	10	1	1.5
1292	1355	25-41-60-75-90	1	9	10	1	1.5
1317	1387	25-41-60-75-90	5	6	11	1	1.5
1397	1467	25-41-60-75-90	2	9	11	1	1.5

*Inne wysokości płóz dostępne na specjalne zamówienie

Powyższe kombinacje są tylko wybraną opcją z wielu dostępnych, dlatego w celu doboru najlepszej kombinacji płóz, zarówno dla rur przewodowych o średnicach większych od DN 1400, jak i w celu znalezienia alternatywnych rozwiązań w ww. zakresie średnic w zależności od wymagań projektu, należy skontaktować się z Atagor Sp. z o.o.

Obliczanie ilości pierścieni dla jednego przepustu

Wzór na obliczenie dokładnej liczby (N_2) płóz dla jednego przepustu (L):

$$N_2 = L/I + 3$$

gdzie:

N_2 - liczba wymaganych płóz

L - długość przepustu

I - odstęp między płozami (zazwyczaj 2m)

3 - stała liczba płóz do dodania