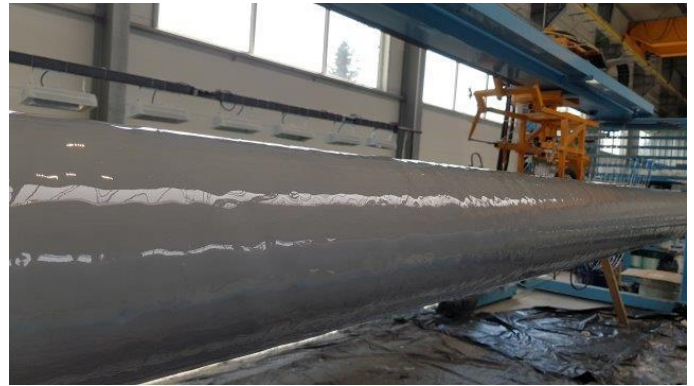


# INOVER STONE F

## Ochrona mechaniczna powłok przeciwkorozyjnych przy przewiertach

### Zalety systemu:

- W pełni kontrolowane i stałe parametry aplikacji (temperatura, wilgotność)
- Eliminacja błędów aplikacyjnych spowodowanych zmiennymi warunkami na budowie
- Wysoka odporność na siły ścinające, odporność na abrazję oraz wysoka odporność chemiczna



### Zastosowanie:

- W pełni kontrolowane i stałe parametry aplikacji (temperatura, wilgotność)
- Wzmocnienie powłoki przeciwkorozyjnej rur w przewiertach sterowanych
- Wzmocnienie izolacji przeciwkorozyjnej rurociągów posadowionych w trudnych warunkach geologicznych (grunty skaliste)
- Jako specjalne powłoki wzmacniające rurociągi technologiczne. Wzmocnienie na działanie sił dynamicznych oraz chemoodporność

### Opis produktu INOVER STONE F:

- Fabryczny laminat dla ochrony mechanicznej powłok przeciwkorozyjnych rury produktowej.
- **INOVER STONE F** jest idealnym rozwiązaniem technologicznym, które pozwala na wykonanie przewiertu kierowanego HDD lub przecisku rurą przewodową bez konieczności umieszczania jej w rurze ochronnej.
- Przy wykonywaniu przewiertów sterowanych pod przeszkodami terenowymi (rzeki, drogi, ciągi ciepłownicze itp.) w celu zapewnienia ochrony mechanicznej i wzmocnienia fabrycznej izolacji polietylenowej rur, konieczne jest nałożenie twardej i wytrzymałej powłoki laminatowej.
- Fabryczny proces technologiczny wykonania powłoki **INOVER STONE F** oparty jest na wykonaniu oplotu z ciągłego włókna szklanego lub tkaniny rovingowej przesyconego żywicą epoksydową. Proces tworzenia powłoki odbywa się w kontrolowanych warunkach z wykorzystaniem automatycznych urządzeń do nawoju ciągłego.
- Powłoka kompatybilna z izolacją fabryczną 3LPE, 3LPP, bitumiczną, taśmową PE, epoksydową i PU. Na życzenie możliwość zastosowania żywic poliestrowych lub żywic chemoodpornych.
- Dodatkowo oferujemy usługę doizolowania połączeń spawanych na budowie w wariantach: opaska termokurczliwa + laminat, Desnolid HDD + laminat, Densolid HDD

## Podstawowe właściwości fizykochemiczne: INOVER STONE F:

Parametry kompozycji po utwardzeniu (warunki utwardzenia: 7 dni, temperatura 20 °C)

Właściwości	Jednostka:	Wartość:
Grubość	mm	Minimum 5
Ciężar	Kg/m <sup>2</sup>	4,8 - 5,2
Kolor wzmocnienia	-	Szary
Twardość	Shore D	>85
Wytrzymałość na ściskanie	MPa	180-220
Naprężenie zrywające	MPa	Minimum 115
Wytrzymałość na zginanie	MPa	110 - 125
Temperatura ugięcia wg Martensa	°C	+50 - 55
Oporność właściwa	Ω·m	1 x 10 <sup>16</sup>
Wytrzymałość elektryczna	kV/mm	Minimum 25